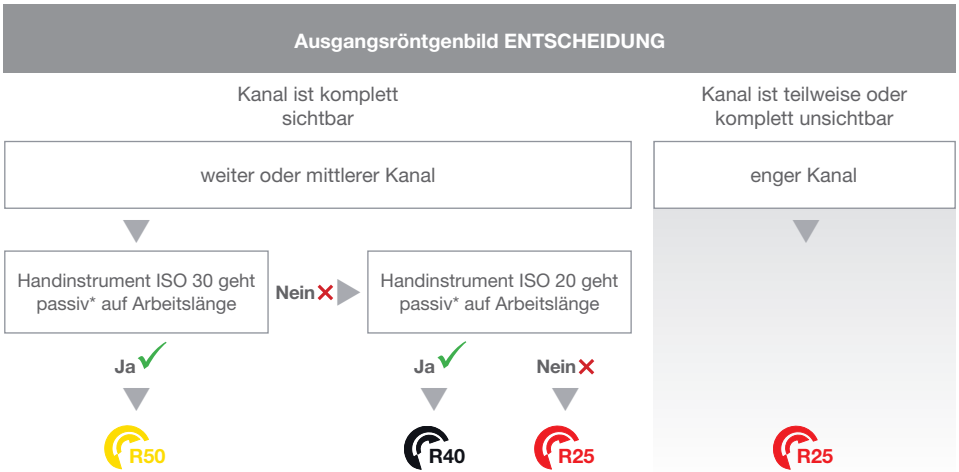
Endo Einfach Erfolgreich®

RECIPROC®
one file endo

Die RECIPROC® Technik – **Schritt für Schritt**

www.vdw-dental.com



***Passiv** bedeutet, dass das Instrument unter Anwendung von kleinen, sanften Rechts- und Linksdrehungen **ohne feilende Bewegung** direkt auf Arbeitslänge geht.

R25

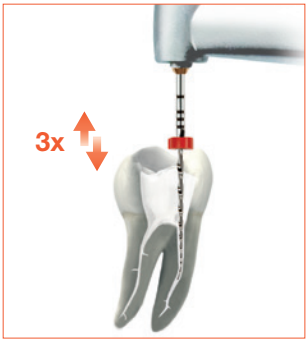
Enge Kanäle – Während der Aufbereitung mit R25:
Vor der Aufbereitung Länge des Wurzelkanals anhand des Ausgangsröntgenbildes schätzen. Ca. 2/3 der geschätzten Länge am Instrument mittels Stopper einstellen. Nachdem ca. 2/3 der Wurzelkanallänge aufbereitet wurden, Arbeitslänge mit Hilfe einer C-PILOT® Feile oder einer K-Feile sowie eines Apexlokators bestimmen.

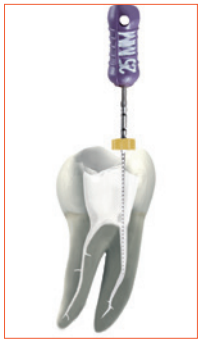
R40

R50

Mittlere oder weite Kanäle – Vor der Aufbereitung mit R40 oder R50:
Vor Auswahl des entsprechenden RECIPROC® Instruments Arbeitslänge mit Hilfe einer C-PILOT® Feile oder einer K-Feile, sowie eines Apexlokators bestimmen. Arbeitslänge mittels Stopper am Instrument einstellen. Nach Aufbereitung des mittleren Kanaldrittels sollte eine weitere Messung zur Kontrolle der Arbeitslänge durchgeführt werden.

Ein geradliniger Zugang zum Wurzelkanal muss gewährleistet sein.





1. Spülflüssigkeit in die Kavität einbringen.
2. Instrument in den Kanal einführen. Fußschalter des Motors betätigen, wenn der Kanaleingang erreicht ist.
3. Instrument langsam und mit sehr leichtem Druck nach apikal auf- und abbewegen. Dadurch kann das Instrument einfach im Kanal voranschreiten. Die Amplitude der Auf- und Abbewegung sollte nicht mehr als 3 mm betragen. Eine Auf- und Abbewegung = 1 Pick. **Nach 3 Picks Instrument aus dem Kanal entfernen.**
4. Instrument im Interim-Stand reinigen.
5. Kanal spülen.
6. Gängigkeit des Kanals mittels C-PILOT® Feile ISO-Größe 10 prüfen. Dazu Instrument max. 3 mm über die bereits aufbereitete Länge in den Kanal einbringen.

Auf diese Art und Weise die Aufbereitung mit dem RECIPROC® Instrument bis auf 2/3 der Arbeitslänge fortführen.

Nachdem R25 ca. 2/3 der Arbeitslänge (AL) erreicht hat

Handinstrument ISO 10 zur AL Bestimmung geht **ohne Vorbiegen** auf AL

Ja ✓

R25 auf AL

Nein ✗

Handinstrument ISO 10 zur AL Bestimmung geht **nur vorgebogen** auf AL

Gleitpfad bis ISO 15

Handinstrument ISO 15 geht ohne Vorbiegen auf AL

R25 auf AL

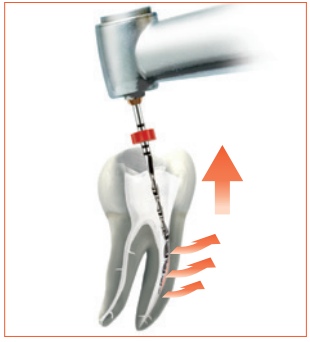
Bei komplexen Kanalanatomien
Dringt R25 während der Aufbereitung nicht weiter nach apikal vor bzw. das Vordringen ist erschwert, ist ein Gleitpfad auf Arbeitslänge bis zur ISO-Größe 15 erforderlich. Anschließend die Aufbereitung entsprechend dem oben beschriebenen Protokoll beenden.

4. Revision mit R25 – Schritt für Schritt

Zur Entfernung von Guttapercha und trägerstiftbasierten Füllungen

1. Entfernung der Guttapercha im koronalen Drittel z. B. mit einem Gates Bohrer, mit Ultraschall (VDW.ULTRA®) oder **bei entsprechender Guttapercha-Konsistenz mit R25.**
Bei Bedarf Lösungsmittel (z. B. Eukalyptusöl) zum Anweichen der Guttapercha einsetzen.

2. Anwendung von R25 bis auf volle Arbeitslänge wie zuvor in der Schritt-für-Schritt-Anleitung (Schritte 1-5) beschrieben. Ist Widerstand im Kanal spürbar, keinen Druck anwenden. Instrument aus dem Kanal entfernen, etwas Lösungsmittel applizieren und Vorgang wiederholen.



3. Zur Entfernung von Guttapercha-Rückständen an der Kanalwand Instrument mit bürstenden Bewegungen entlang der Kanalwand anwenden.

Nach Erreichen der Arbeitslänge mit R25 Kanal ggf. mit R40 oder R50 apikal erweitern.

5. Tipps

1. RECIPROC® Instrumente können in bürstender Feilenbewegung angewendet werden – zur Erweiterung des Kanaleingangs, bei irregulären Kanalanatomien oder um ein leichteres Vordringen zu ermöglichen.

2. Nach drei Picks Instrument reinigen, Kanal spülen und Gängigkeit prüfen.

△ Keinen Druck auf das Instrument ausüben, wenn es im Kanal nicht weiter vordringt! Stattdessen Schritt 2 wiederholen!

△ Nach erreichen der Arbeitslänge Aufbereitung umgehend beenden. Wiederholtes Arbeiten auf einer Stelle im Kanal kann zur Verlagerung des Wurzelkanals führen!

△ Nach 3 Picks oder bei spürbarem Widerstand Instrument aus dem Kanal herausziehen!

△ RECIPROC® Instrumente nur mit einem RECIPROC® Motor von VDW anwenden!

R25 R40 R50

Instrumente
Papierspitzen
Guttapercha
GUTTAFUSION®
for RECIPROC®
Obturatoren

VW000285 Rev.3/15.07.2015

www.RECIPROC.com

VDW STERILE
Wir bringen Hygiene auf den Punkt!
Sterile Endo-Produkte seit über 30 Jahren.

VDW GmbH
Bayerwaldstr. 15 • 81737 München • Deutschland
Tel. +49 89 62734-0 • Fax +49 89 62734-304
www.vdw-dental.com • info@vdw-dental.com