

Mtwo® TORSIONSWERTE

Mtwo®	gcm	Ncm	Mtwo®	gcm	Ncm
10/.04	120	1,2	25/.07	200	2,0
15/.05	130	1,3	30/.06	120	1,2
20/.06	210	2,1	35/.06	100	1,0
25/.06	230	2,3	40/.06	170	1,7
30/.05	120	1,2			
35/.04	120	1,2	Revisions- Instrumente		
40/.04	160	1,6			
45/.04	160	1,6			
50/.04	200	2,0	R15/.05	30	0,3
60/.04	300	3,0	R25/.05	120	1,2
Alle Größen:			280 UpM		

Die Feilen können zwischen 250-350 Upm eingesetzt werden. Die von VDW empfohlenen Werte stehen für ein sicheres und effizientes Arbeiten.

100 gcm entsprechen 0,981 Ncm.

