

FlexMaster®

TORSIONSWERTE

FlexMaster®	gcm	Ncm	FlexMaster®	gcm	Ncm
IntroFile	140	1,4	.04/15	30	0,3
.06/40	190	1,9	.02/15	20	0,2
.06/35	160	1,6	.02/20	20	0,2
.06/30	120	1,2	.02/25	40	0,4
.06/25	90	0,9	.02/30	50	0,5
.06/20	60	0,6	.02/35	80	0,8
.06/15	40	0,4	.02/40	100	1,0
.04/40	130	1,3	.02/45	150	1,5
.04/35	100	1,0	.02/50	190	1,9
.04/30	90	0,9	.02/60	200	2,0
.04/25	60	0,6	.02/70	410	4,1
.04/20	30	0,3			

Alle Größen: 280 UpM

Die Feilen können zwischen 250-350 Upm eingesetzt werden. Die von VDW empfohlenen Werte stehen für ein sicheres und effizientes Arbeiten.

100 gcm entsprechen 0,981 Ncm.



VW000250
Rev.3/30.8.10

FlexMaster®

TORQUE VALUES

FlexMaster®	gcm	Ncm	FlexMaster®	gcm	Ncm
IntroFile	140	1.4	.04/15	30	0.3
.06/40	190	1.9	.02/15	20	0.2
.06/35	160	1.6	.02/20	20	0.2
.06/30	120	1.2	.02/25	40	0.4
.06/25	90	0.9	.02/30	50	0.5
.06/20	60	0.6	.02/35	80	0.8
.06/15	40	0.4	.02/40	100	1.0
.04/40	130	1.3	.02/45	150	1.5
.04/35	100	1.0	.02/50	190	1.9
.04/30	90	0.9	.02/60	200	2.0
.04/25	60	0.6	.02/70	410	4.1
.04/20	30	0.3			

Alle Größen: 280 UpM

Files can be operated between 250-350 rpm. The VDW torque values are recommended for safety and efficiency.

100 gcm are equivalent to 0.981 Ncm.



VW000250
Rev.3/30.8.10